



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

STOLMARK Krzysztof Świdorski
Jodłownik 11A,
58-262 Jodłownik

Jodłownik, 05-08-2016

ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 1/1.5.1/2016

NA DOSTAWĘ OBRABIARKI 5 OSIOWEJ STEROWANEJ CNC DO ORÓBK ELEMENTÓW KRZESEŁ, STOŁÓW, itp. WRAZ Z OPROGRAMOWANIEM CAD/CAM

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach działania 1.5.1A "Rozwój produktów i usług w MŚP" Regionalnego Programu Operacyjnego woj. dolnośląskiego 2014-2020

1. Nazwa i adres Zamawiającego.

STOLMARK Krzysztof Świdorski
NIP: 8821044184
REGON: 891446190
adres: Jodłownik 11A, 58-262 Jodłownik
tel./fax 74 833 09 20
e-mail: biuro@stolmark.hg.pl

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego

3. Opis przedmiotu zamówienia.

A. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż oraz uruchomienie Obrabiarki do drewna, sterowanej CNC w 5 osiach, przeznaczonej do wykonywania elementów krzeseł i stołów o następujących parametrach:

- System wspomagania projektowania produkcji, z funkcjami umożliwiającymi, już na etapie programowania obróbki, wizualizację i optymalizację ruchów głowicy roboczej oraz wykrywanie potencjalnych kolizji, mogących nastąpić podczas pracy maszyny.
- System zawierający zestaw podstawowych, standardowych operacji obróbkowych, wstępnie przygotowanych, dla ułatwienia tworzenia wszelkich programów obróbki przestrzennej elementów krzeseł, stołów, itp.
- Zakresy wymiarów ruchów roboczych obrabiarki:
 - Zakres przestrzeni obróbki nie mniejszy niż: 2800×1800×650 [mm],



- Przesuwany zespół roboczy maszyny w osiach:

- * poprzecznej – nie mniej niż 3000 mm (do 3400 mm)
- * wzdłużnej – nie mniej niż 2200 mm (do 2400 mm)
- * pionowej – nie mniej niż 950 mm (do 1000 mm).

- Głowica robocza wyposażona w co najmniej 4 niezależne elektrowrzeciona o mocy minimum 6 kW każde, zakres szybkości obrotowej do 24000 obr./min. z łożyskami ceramicznymi.
- System sterowania elektrowrzecion musi być wyposażony w co najmniej dwa falowniki, dla zminimalizowania przerw pomiędzy użyciem pracujących kolejno po sobie elektrowrzecion.
- Dwa stoły robocze o min. wymiarach 1200 × 500 mm, mogące pracować niezależnie, lub w trybie jednoczesnej, synchronicznej pracy dla umożliwienia obróbki elementów o większych gabarytach.
- Układ automatycznej wymiany elementów obrabianych, wyposażony w podwójny magazynek elementów i zestaw uniwersalnych chwytaków regulowanych w trzech kierunkach, dla umożliwienia zamocowania przedmiotów o zarysie krzywoliniowym. Układ powinien być wykonany w sposób umożliwiający ręczną wymianę elementów obrabianych, które ze względu na swoje cechy wymiarowe, nie mogą być umieszczane w polu roboczym maszyny w sposób zautomatyzowany.
- System smarowania podstawowych podzespołów maszyny, działający w sposób automatyczny.
- Układ elektryczny maszyny zawarty w szafie sterowniczej, wyposażonej w zabezpieczenie przeciw-pyłowe i urządzenie zapewniające odpowiednie schładzanie wnętrza szafy (tzw. klimatyzator).
- Główny sterownik elektroniczny CNC, zarządzający pracą maszyny, wykonany w technice w pełni cyfrowej, z możliwością przyłączenia do sieci komputerowej, dla umożliwienia zdanego diagnozowania stanu funkcjonowania maszyny.
- Obudowa zabezpieczająca, uniemożliwiająca przypadkowy dostęp personelu do pola roboczego maszyny podczas wykonywania obróbki.

Kod CPV: 42610000-5 Obrabiarki sterowane laserem lub centra obróbkowe

Ilość: 1 sztuka

Ofertę należy sporządzić w języku polskim w oparciu o podane powyżej parametry techniczne.

- B. Dostawa oprogramowania CAD/CAM do przygotowania kodów sterujących do frezarek numerycznych dostarczane bezpośrednio od producenta w języku polskim, posiadające następujące, minimalne cechy:

- obróbka 5-osiowa symultaniczna przy frezowaniu;
- symulacja na modelu wirtualnym maszyny z wykrywaniem kolizji z elementami obrabiarki;
- optymalizacja posuwu w zależności od przekroju warstwy skrawanej;
- zastosowanie gotowej technologii dla innych części (technologicznie podobnych);
- możliwość utworzenia Arkusza Narzędzi z wszystkim informacjami potrzebnymi dla operatora maszyny;
- automatyczne rozpoznanie kieszeni i otworów do obróbki z przestrzennych modeli bryłowych;
- przygotowane typowe operacje obróbcze, między innymi takie jak:
 - strategię frezowania 2,5-osiowego
 - strategię płynnego frezowania 3-osiowego
 - strategię płynnego frezowania 5-osiowego;
- wbudowana funkcja nestingu/optymalizacji rozłożenia elementów 2D i 3D na arkuszu w trybie automatycznym, pół-automatycznym lub ręcznym z podaniem informacji o procentowym wykorzystaniu arkusza z możliwością wczytywania list zleceń;
- wbudowana możliwość zamiany obrazów rastrowych na grafikę wektorową;
- możliwość wczytywania do programu plików 3D DXF, ACIS, ANVIL, CADL, DWG, Google Sketchup, IGES, Inventor, PARASOLID, Part Modeler, Rhino, Solid Edge, SOLIDWORKS, SpaceClaim, STEP, STL, VDA-FS, VISI;
- edytor tekstowy do przeglądania programów NC i transmisji kodów NC z programu bezpośrednio na maszynę;
- możliwość tworzenia makr w Visual Basic for Application;
- moduł raportów z generowaniem kodów kreskowych.

Kod CPV 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne

Ilość: 1 sztuka

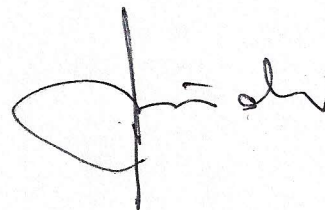
Ofertę należy sporządzić w języku polskim w oparciu o podane powyżej parametry techniczne.

4. **Miejsce dostawy.**

Jodłownik 11A

5. **Termin realizacji zamówienia.**

Do 31-12-2016



6. **Zamówienia częściowe.**
Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych
7. **Informacja o ofercie wariantowej.**
Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
8. **Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami:**
Krzysztof Świdorski - Właściciel
Tel.74 833 09 20,
e-mail: biuro@stolmark.hg.pl
9. **Miejsce i termin złożenia oferty.**
Oferty należy składać
- pocztą elektroniczną na adres biuro@stolmark.hg.pl
- faxem na numer 74 833 09 20
- za pośrednictwem poczty lub osobiście na adres STOLMARK Krzysztof Świdorski Jodłownik 11A, 58-262 Jodłownik w nieprzekraczalnym terminie do dnia **15-08-2016** do godz. **12.00**
10. **Termin związania ofertą.**
Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
11. **Termin i miejsce otwarcia ofert.**
Otwarcie ofert nastąpi dnia **15-08-2016** o godz.**15.00** w siedzibie Zamawiającego.
Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.
12. **Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia.**
Oferty będą oceniane według następujących kryteriów (maksymalnie 100 pkt):
1) Cena - (85 pkt)
2) Czas podjęcia interwencji serwisowej po zgłoszeniu awarii (podany w godzinach) - (15 pkt)

Lp.	Nazwa kryterium	Sposób przyznawania punktacji	Waga
1.	Cena	$C = C_n/C_o \times 85 \text{ pkt}$	85 pkt
2.	Czas podjęcia interwencji serwisowej po zgłoszeniu awarii	$S = S_n/S_o \times 15 \text{ pkt}$	15 pkt

Liczba punktów za poszczególne kryteria zostanie zsumowana i będzie stanowić końcową ocenę oferty.

Kryterium oceny ofert stanowi wskaźnik P, przedstawiony poniższym wzorem:

$$P (\text{oferta końcowa}) = C + S$$

C- wskaźnik ceny

S – wskaźnik czasu podjęcia interwencji serwisowej po zgłoszeniu awarii

Cn – najniższa cena netto

Co- cena netto oferenta

Sn – najkrótszy czas podjęcia interwencji serwisowej po zgłoszeniu awarii

So – czas podjęcia interwencji serwisowej po zgłoszeniu awarii oferenta

Najkorzystniejszą ofertą zostanie wybrana ta, z najwyższą liczbą uzyskanych punktów, obliczaną według powyższego wzoru.

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów elektronicznie na adres e-mail wskazany w ofercie.

W przypadku uzyskania takiej samej ilości punktów przez dwóch oferentów o wyborze oferty zadecyduje termin jej złożenia (zostanie wybrana oferta złożona wcześniej). Oferent, którego oferta zostanie oceniona jako najkorzystniejsza zobowiązany jest do zawarcia umowy z Zamawiającym w terminie do 14 dni od daty rozstrzygnięcia konkursu. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy we wskazanym wyżej terminie Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

13. Pozostałe informacje.

1. Oferta powinna zawierać:

- pełną nazwę Oferenta, adres lub siedzibę, numer telefonu, NIP;
- datę sporządzenia oferty;
- posiadać termin realizacji zamówienia;
- posiadać datę ważności;
- wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto ze wskazaniem walut rozliczenia;
- warunki płatności;
- odniesienie do kryteriów wyboru oferty;
- okres gwarancji;
- oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym;
- aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem składania ofert.

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów skutkować będzie odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.

2. Oferta musi być podpisana przez osobę, lub osoby uprawnione do występowania w obrocie prawnym w imieniu oferenta, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi.

3. Do udziału w postępowaniu dopuszczeni zostaną oferenci posiadający uprawnienia do występowania w obrocie prawnym zgodnie w wymogami ustawowymi. Za spełnienie tego warunku uznaje się złożenie informacji odnośnie uprawnień do występowania w obrocie prawnym tj. aktualnego odpisu albo aktualnego zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania oferty.

4. Pozostałe warunki udziału w postępowaniu:

Warunkiem przystąpienia jest spełnienie warunków technicznych, o których mowa w punkcie 3A i 3B zapytania ofertowego.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

14. Informacje na temat zakresu wykluczenia:

1. Wykluczeniu z postępowania podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania w każdym czasie bez podawania przyczyn.

3. W przypadku unieważnienia postępowania Zamawiający zawiadomi wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia, podając stosowne uzasadnienie.

4. W przypadku unieważnienia Postępowania bez względu na przyczynę, Wykonawcom, którzy złożyli Oferty, nie przysługuje roszczenie o zwrot kosztów uczestnictwa w postępowaniu, w szczególności kosztów przygotowania Ofert.

5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert.

15. Określenie warunków zmian umowy:

Treść umowy zostanie uzgodniona z wybranym Oferentem do wykonania powierzonego zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów:

- a) obiektywnych przyczyn niezależnych od zamawiającego lub oferenta,
- b) okoliczności siły wyższej,
- c) zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy, w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia.



”STOLMARK”

Krzysztof Świdorski

Jodłownik 11A, tel./fax 074/ 8330920

58-262 OSTROSZOWICE

NIP 882-104-41-94 Reg. 891445100

WŁAŚCICIEL ZAKŁADU

Krzysztof Świdorski